

Landesgesellschaft
Österreich

ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle für Produkte
der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH

bescheinigt, dass die Organisation



aqotec GmbH

Vöcklatal 35
4890 Weißenkirchen / Österreich

die

schweißtechnischen Qualitätsanforderungen

nach

EN ISO 3834-2:2021

erfüllt.

Der Umfang des Nachweises ist in der Anlage angeführt.

Dieses Zertifikat ist gültig bis **31.12.2025**

Zertifikat-Registrier-Nr. **0531 – ST – 3834 – 2591**



Zertifizierungsurkunde Nr.:

0531 – ST – 3834 – 2591

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung

nach EN ISO 3834-2:2021 bescheinigt:

- Anwendungsgebiet:**
- Fernwärmeumformstationen
 - Komponentenfertigung für Fernwärmeumformstationen (Einzelfertigung und Kleinserien)
 - sowie dazugehörige Druckrohrleitungen

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Maximale Abmessungen (Länge, Wandstärke, Masse)
135	1, 8	l≤6m, t≥1mm, m≤10t
141	1, 8	l≤6m, t≥1mm, m≤10t
311	1	l≤6m, t≤5mm, m≤10t

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Manuel Wiesner, IWS, 12.06.1980

Als Vertretung der verantwortlichen Schweißaufsicht wurden benannt: Lukas Haslauer, IWS, 30.05.2000

Weitere Einzelheiten der Überprüfung sind unserem Bericht mit Prüf-Nr. 725214516-RSa zu entnehmen.

Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt das Zertifizierungsprogramm der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH.

Landesgesellschaft
Österreich

CERTIFICATE

The Product Certification Body
of TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH

certifies that



aqotec GmbH

Vöcklatal 35
4890 Weißenkirchen / Austria

fulfils the

quality requirements for welding

according to

EN ISO 3834-2:2021

for the scope as stated in the enclosure to this certificate.

The certificate is valid until **31.12.2025**

Certificate-Registration-No. **0531 – ST – 3834 – 2591**



Vienna, 14.03.2023



Product Certification Body
TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
Franz-Grill-Straße 1, 1030 Wien, Austria

Certificate Registration No.:

0531 – ST – 3834 – 2591

The following scope is certified

according to EN ISO 3834-2:2021:

Scope:

- District heating inverter stations
- Component manufacturing for district heating inverter stations (individual production and small series)
- and associated pressure pipelines

Welding process acc. to EN ISO 4063	Material group acc. to CEN ISO/TR 15608	Maximum dimensions (length, wall thickness, mass)
135	1, 8	$l \leq 6m, t \geq 1mm, m \leq 10t$
141	1, 8	$l \leq 6m, t \geq 1mm, m \leq 10t$
311	1	$l \leq 6m, t \leq 5mm, m \leq 10t$

Responsible welding coordinator:

Manuel Wiesner, IWS, 12.06.1980

Substitute:

Lukas Haslauer, IWS, 30.05.2000

Further details of the review are documented in our report no. 725214516-RSa.

General provisions:

The certification program of TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH applies.